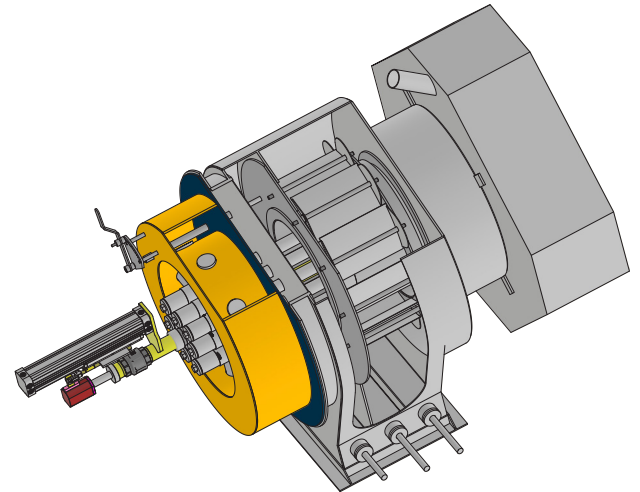


SUPER LOW NOX-BRENNER FÜR GAS- UND FLÜSSIGBRENNSTOFFE

Der neue M&S **Super Low NOx Brenner** ist die konsequente Weiterentwicklung des bewährten M&S NOx-armen Brenners im Bereich der industriellen Feuerungstechnik.

Im Leistungsbereich zwischen 5 MW und 100 MW bietet der **Super Low Nox Brenner** die aus dem Hause M&S gewohnten, umfangreichen Konfigurations- und Designmöglichkeiten bei noch einmal deutlich reduzierten NOx - Emissionswerten.

Dabei ist es gelungen, den niedrigen, luftseitigen Brennerwiderstand bei 25 mbar zu belassen, so dass bei einem Brenner-tausch an Altanlagen aus Emissions- oder Modernisierungs-gründen keine Änderungen an den Verbrennungsluftgebläsen vorgenommen werden müssen.



DEUTLICH VERBESSERTE INTERNE RAUCHGAS-ZIRKULATION

Der innovative M&S **Super Low NOx Brenner** bietet eine deutliche Verbesserung der internen Rauchgasrezirkulation. Damit lassen sich NOx-Werte (bezogen auf 3% O₂) von $\leq 70 \text{ mg/Nm}^3$ bei Erdgasbetrieb ohne Sekundärmaßnahmen erreichen. Zur Erreichung des BVT Grenzwertes von $\text{NOx} \leq 60 \text{ mg/Nm}^3$ bei Erdgasbetrieb werden lediglich nur rund 10% externe Rauchgasrezirkulationsmenge benötigt.

SUPER LOW NOX BRENNER IST H₂-READY

Selbstverständlich ist der M&S **Super Low NOx Brenner** auch für den Einsatz von reinem Wasserstoff geeignet (H₂-ready).

WARUM M&S?

- langjährige Erfahrung mit Feuerungsanlagen für Kraftwerks-, Industriekessel und Thermoprozessanlagen
- alle Leistungen - vom Engineering bis zur Inbetriebnahme - aus einer Hand

VORTEILE DES SUPER LOW NOX BRENNERS:

- NOx Werte von $\leq 70 \text{ mg/Nm}^3$ bei Erdgasbetrieb ohne Sekundärmaßnahmen
- NOx Werte von $\leq 60 \text{ mg/Nm}^3$ bei Erdgasbetrieb mit nur 10 % externer Rauchgasrezirkulation
- Luftseitiger Brennerwiderstand nach wie vor nur 25 mbar
- gewohnte, umfangreiche Konfigurations- und Designmöglichkeiten des Brenners für verschiedene flüssige und gasförmige Brennstoffe
- Anlagenbetrieb mit reinem Wasserstoff möglich (H₂-ready)
- Brenner auch als Erweiterung oder zur Modernisierung (Refit) von Bestandsanlagen einsetzbar

SPRECHEN SIE UNS AN!

M&S Combustion Technologies GmbH
Holger Carstens, carstens@munds.de

www.kuhse-energy.com



Besuchen Sie uns auf LinkedIn!
www.linkedin.com/company/ms-combustion-technologies-gmbh

